



max
4000

min. 4300*

* Technische Änderungen vorbehalten.

Pumpeinheit

		PB607S7	PB808S7
Max. theor. Fördermenge	m ³ /h	61	81
Max. theor. Betonförderdruck	bar	71	81
Max. Hubzahl	N°	32	43
Förderzylinder (Durchmesser x Hub)	mm	200 x 1000	200 x 1000
Trichterkapazität	l	400	500
S-Rohr-Durchmesser	"	7	7

Zuladung von ca. 4 m³ Beton möglich innerhalb 32t GG

4-teiliger Mast in Z-Faltung - zweilagige Verrohrung

Flexibel abstützbar durch LSC-Advanced

Steuerung mit Pumpeinheit PB607S7 und PB808S7

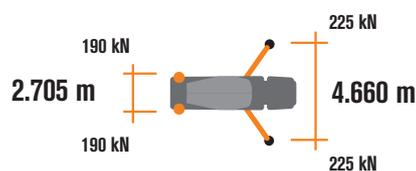
Easytronic

- Integriertes Farbdisplay
- Zwei Funkfernsteuerungen
- Pumpenmanagement
- Maschinendiagnosesystem
- Betriebsstunden- und Fördermengenzähler

Sonderausstattung



LSC Advanced begrenzt die Mastrotation, so dass die Maschine standsicher bleibt, trotz nicht vollständig ausgefahrener vorderer Abstützung. Das Arbeiten nach vorne ist möglich, wenn die vorderen Stützen mindestens 10% ausgefahren sind. Das Armpaket muss vertikal gefaltet in den Arbeitsbereich geschwenkt werden.



Mischer

		RH80	RH115
Nennvolumen	m ³	7	9
Geometrisches Volumen	m ³	12,8	14,6
Füllgrad	%	55	69
Max. Trommeldrehzahl	rpm	14	14
Wassertankkapazität	l	800	800
Wasserpumpe (Förderleistung/Druck)	l/min - bar	230-15	230-15
Wasseruhr	l	0-500	0-500

Verteilermast

		MK28L
Förderleitungsdurchmesser	mm	100
Max. vertikale Reichhöhe	m	28,1
Max. horizontale Reichweite	m	24,1
Anzahl der Mastsegmente		4
Öffnungswinkel des 1. Mastsegments		90°
Öffnungswinkel des 2. Mastsegments		185°
Öffnungswinkel des 3. Mastsegments		253°
Öffnungswinkel des 4. Mastsegments		254°
Schwenkwinkelbereich		-240°/+ 240°
Endschlauchlänge	m	4

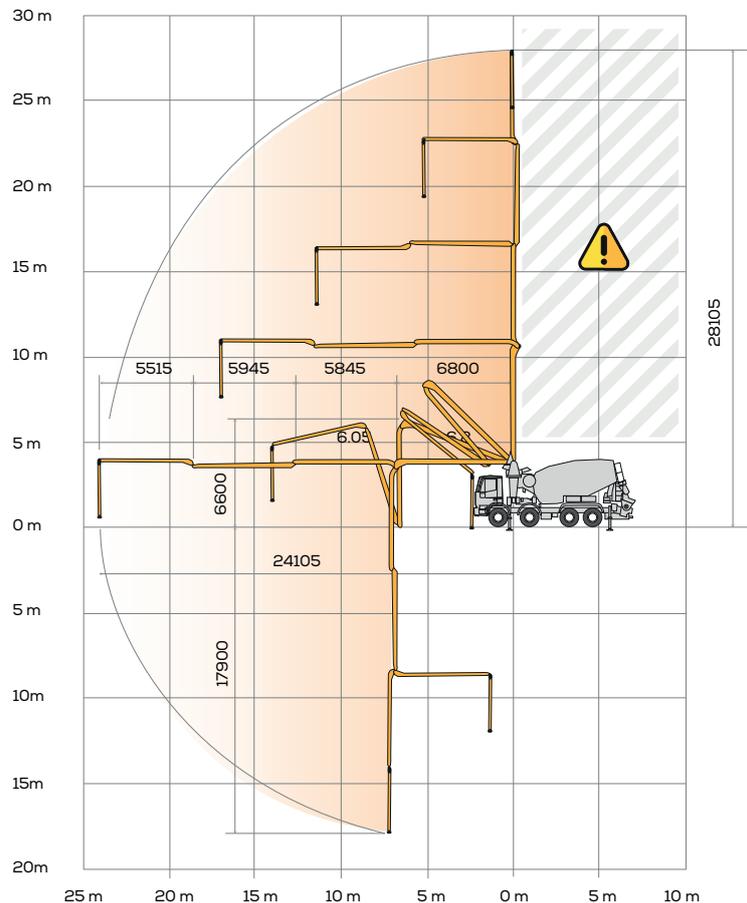


STEELTECH Serie MK28L

Verteilermast MK28L

Serienausstattung

- Verteilermast MK28L mit 4 Segmenten in Z-Faltung
- 2-Lagen-Mastverrohrung DN100
- FEM-optimierte Konstruktion
- Mast aus hochfestem Feinkornbaustahl
- Teleskop-Stützbeine mit sequentiellem Doppeltausschub vorne
- Schrägabstützung hinten
- Optimiertes Trommeldesign für hohe Ladekapazität mit elliptischem Boden, Konstruktion aus hochverschleißfestem Stahl 30 MnB5
- 600l Wassertank mit Wasserpumpe
- Pumpeinheiten PB607S7 und PB808S7
 - * Klappbogen mit Reinigungsöffnung
 - * Reinigungsdeckel mit Schiebepin
 - * Elektrischer Rüttler auf Gitterrost
- Extralanges Reduzierrohr (3000 mm) zur Senkung des Betonförderdrucks und des Verschleißes in der Betonförderleitung
- 2 Proportionalfunkfernsteuerungen (Hetriconic)
 - * Zwei Geschwindigkeiten
 - * Tuner zur automatischen Frequenzsuche
 - * Proportional-Joysticks für 4-Arm-Kinematik
 - * Stufenloser Drehregler für Betonfördermenge
 - * 20 m Kabel für den Notbetrieb
 - * Rüttlerbedienung
- LED-Arbeitsscheinwerfer unter der Plattform
- Automatische Fettzentralschmierung für Pumpe und Rührwerk
- Automatische Schmierung der Betonförderkolben
- Brillenplatte und Verschleißring aus Hartmetall
- 2 zusätzliche Schurren mit Befestigungsrahmen
- Sonde zur automatischen Auslassregulierung der Mischertrommel
- Einzelrad-Kunststoff-Kotflügel mit Gummi-Schmutzfängern
- 2 Plattenmagazine mit je 2 Abstützplatten (60 x 60 cm)
- Reinigungszubehör



Sonderausstattung

- LSC Advanced - Light Stability Control
- Trichterdeckel
- 2 HBC-Funkfernsteuerungen
- Druckwassertank 600l
- Hochdruckreiniger mit Schlauchaufroller
- Trommelverschluss-System "Ekos"
- Beton-Stopp-Ventil
- Schlauchablage aus Aluminium beidseitig
- Weitere Optionen und Anpassungen auf Anfrage

Smartronic Video

